

Ficha de Projeto - SI Inovação Produtiva - COVID-19

Designação do projeto | Implementação testes de deteção de SARS-CoV-2.

Aviso | 14/SI/2020 - INCENTIVOS À INOVAÇÃO EMPRESARIAL (Inovação Produtiva, COVID-19)

Código do projeto | NORTE-02-08B9-FEDER-048181

Objetivo principal | A concessão de apoio à criação e ao alargamento de capacidades avançadas de desenvolvimento de produtos e serviços.

Aut. Gestão | Programa Operacional Regional do Norte

Organismo | IAPMEI - Agência para a Competitividade e Inovação, I.P.

Região de intervenção | Porto, Norte

Entidade beneficiária | Dr. Rodrigues Pereira – Laboratório Anatomia Patológica S.A.

Data de aprovação | 12-05-2020

Data de início | 16-05-2020

Data de conclusão | 10-12-2020

Custo total elegível | 81.183,10 €

Apoio financeiro da União Europeia | FEDER - 77.123,95 €

Plano de atividades

Este investimento tem como objetivo a criação e o alargamento de capacidades avançadas de desenvolvimento de produtos e serviços da empresa, na vertente de Biologia/Patologia Molecular da especialidade de Anatomia Patológica, propondo-se realizar painéis de testes de doenças infecciosas, nomeadamente o SARS-CoV-2, pelo método de “Real Time – PCR”.